

LB

LONDRES BELT

- Correias Indústrias!
- Canecas Elevadoras!
- Borracha Liquida!
- Esfera de Borracha!



Sumário :



- Correias PVC/PU:.....Página 1.
- Correias PU Frayless:.....Página 2.
- Canecas Tipo S, C, CF/SF:.....Página 3, 4, 5.
- Correias Elevadoras de Canecas:.....Página 6.
- Correias Transportadoras:.....Página 7.
- Fixadores:.....Página 8.
- Borracha Líquida:Página 9.
- Esferas de Borracha:.....Página 10.

(43) 3327-5411

(43) 9 9806-8700

vendas@londresbelt.com.br

www.londresbelt.com.br

Avenida São João N°2925

Londrina - PR

Correias **LB**



Correias PVC/PU.

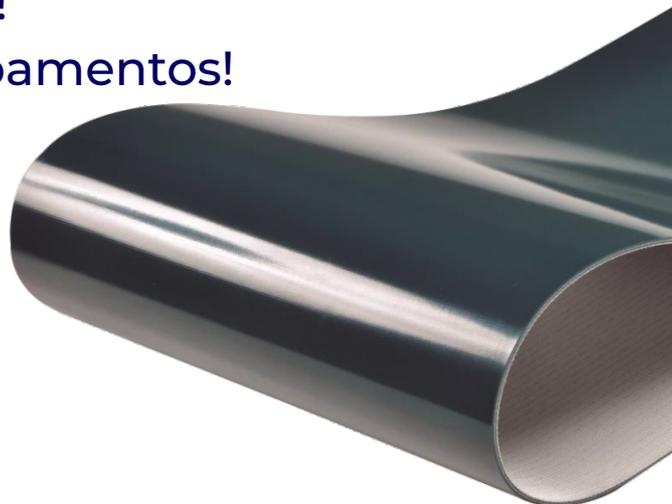
Correias de PVC são indicadas para o transporte e processamento de produtos, principalmente no setor alimentício.

PRINCIPAIS SETORES DE ATUAÇÃO:

- Indústrias alimentícias!
- Transporte de caixas!
- Esteiras ergométricas!
- Usina de açúcar!
- Check-in/out!
- Agricultura!
- Aeroportos!
- Madeira!
- Frigorífico!
- Cerâmica!

PRINCIPAIS SETORES DE ATUAÇÃO:

- Indústrias Alimentícias!
- Indústrias de Biscoitos!
- Indústrias de Chocolates!
- Indústrias de Massas!
- Fabricantes de Equipamentos!

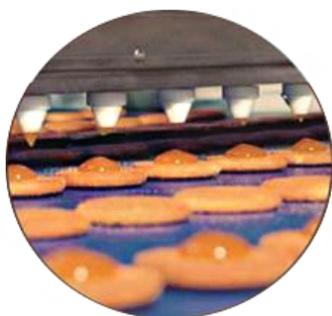


Correias **LB**

Correias **PU Frayless.**

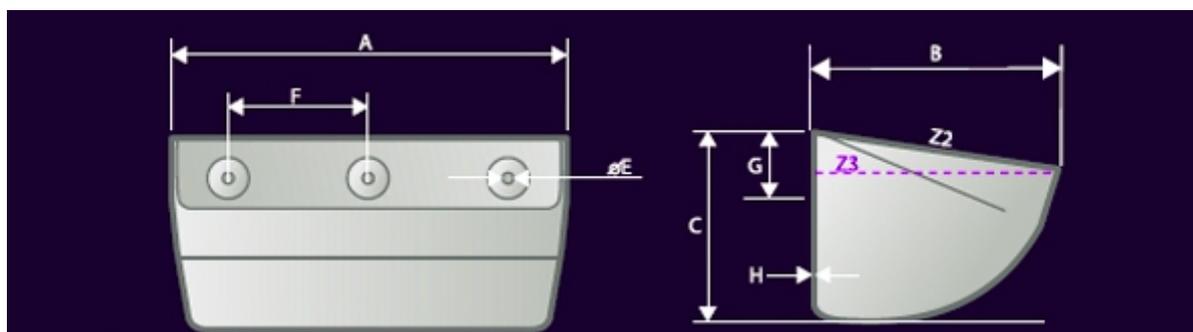
Uma correia que não desfia e nem contamina o produto que esta sendo transportado!

A correia transportadora de PU com tecido Frayless possui o benefício de ser antiestática além de ser ideal para o transporte de Biscoitos, Batatas Fritas e Pães.



Canecas Elevadoras **PLÁSTICAS**

Canecas Tipo S.



MODELO	REFERÊNCIA (mm)								VALUMES (L)	
	A	B	C	E	F	G	H	Nº FUROS	Z2	Z3
S-120	122	100	68	9 A 11	50	25	6	2	0,40	0,30
S-140	142	123	89	9 A 11	63	25	6	2	0,90	0,76
S-200	199	150	100	9 A 11	90/100/105/120	30	6	2	1,75	1,45
S-240	241	161	111	9 A 11	77	30	6	2	2,50	2,10
S-280	280	175	120	9 A 11	80/100	30	7	3	3,35	2,90
S-280A	275	180	135	9 A 11	100	30	7	3	3,55	3
S-300	300	178	125	9 A 11	100	34	8	3 - 4	3,90	3,15
S-350	351	195	135	9 A 11	80/90 - 110/120	34	8	3 - 4	5,60	4,75
S-400	402	215	166	9 A 13	90/100	32	8	3	8,20	7,15
S-480	487	235	170	9 A 13	90/100	32	8	3	11	9,50
SS-400	401	238	176	9 A 13	PERSONALIZADO				8,60	7,10
SS-460	463	234	173	9 A 13	PERSONALIZADO				9,54	7,50
SS-480	493	234	173	9 A 13	PERSONALIZADO				10,51	8,50
SS-515	515	234	173	9 A 13	PERSONALIZADO				11	9,10

- Variações nas medidas (+ - 2 mm) podem ocorrer de acordo com a matéria-prima utilizada (PEAD, PA, PU).
- Para outras furações consulte-nos.
- Imagens meramente ilustrativas. Para especificações técnicas dos produtos solicite nossos desenhos técnicos.

IMPORTANTE LEMBRAR!

Mais de 70% em economia na aquisição em comparação com equivalentes em chapa!

Até 60% mais leve em comparação a metálica!

Atóxica 100%!

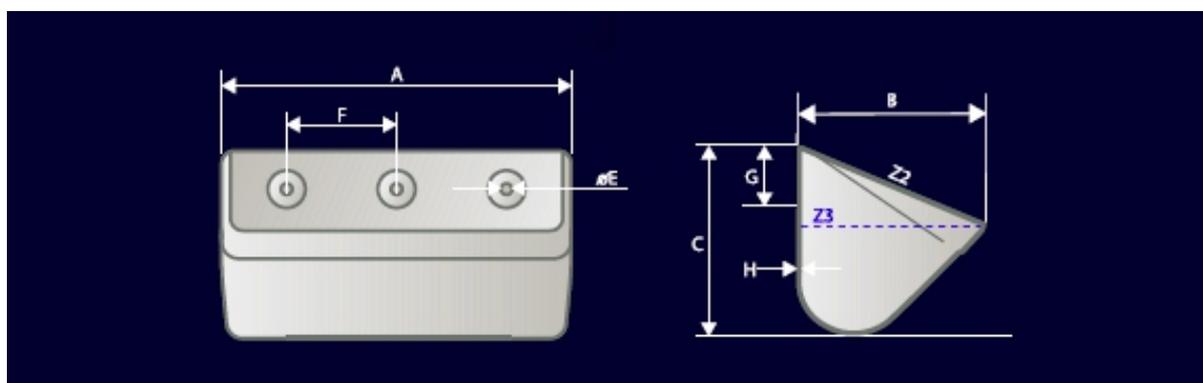
Zero risco de explosões em casos de faiscamento!

Maior fator memória na recuperação pós impacto!



Canecas Elevadoras **PLÁSTICAS**

Canecas Tipo C.



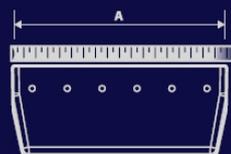
MODELO	REFERÊNCIA (mm)								VALUMES (L)	
	A	B	C	E	F	G	H	Nº FUROS	Z2	Z3
C-100	103	88	82	9 A 11	57	21	5	2	0,3	0,23
C-120	118	110	96	9 A 11	62	29	6	2	0,556	0,424
C-170	168	130	115	9 A 11	100	37	6	2	1,05	0,75
C-195	195	131	122	9 A 11	100/105	34	7	2	1,4	1,10
C-235	232	158	130	9 A 11	118	32	7	2	2,45	1,65
C-250	245	155	150	9 A 11	77/85/100-63	37	7	3 - 4	2,45	1,8
C-300	297	160	156	9 A 11	100	35	8	3	3,65	2,55
C-300B	300	195	153	9 A 11	100	40	8	3	4,7	2,84

- Variações nas medidas (+ - 2 mm) podem ocorrer de acordo com a matéria-prima utilizada (PEAD, PA, PU).
- Para outras furações consulte-nos.
- Imagens meramente ilustrativas. Para especificações técnicas dos produtos solicite nossos desenhos técnicos.

Canecas com e sem fundo, podem gerar um aumento de desempenho em seu equipamento com baixo custo de investimento.



COMO MEDIR SUA CANECA MATERIAIS



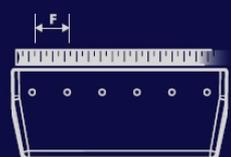
LARGURA

Medida horizontalmente na parte externa da superfície traseira



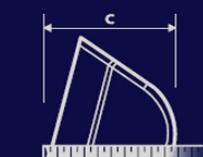
PROJEÇÃO

Medida verticalmente com as costas apoiadas em uma superfície



ENTRE FURO

Medida de centro a centro dos furos



ALTURA

Medida horizontalmente com as costas apoiadas em uma superfície

Canecas Elevadoras **PLÁSTICAS**



Canecas Tipo
CF/SF
com e sem fundo.

MODELO	REFERÊNCIA (mm)								VALUMES (L)	
	A	B	C	D	E	F	G	H	Nº FUROS	Z2
SF-147	145	111	48	137	9 A 11	63	25	6	2	0,48
CF-147	145	111	48	137	9 A 11	63	25	6	2	0,48
SF-200	195	135	60	181	9 A 11	100/105/120	30	6	2	0,9
CF-200	195	135	60	181	9 A 11	100/105/120	30	6	2	0,9
SF-235	236	144	64	228	9 A 11	77	30	7	3	1,2
CF-235	236	144	64	228	9 A 11	77	30	7	3	1,2
SF-245	245	168	70	243	9 A 11	80 - 53	34	8	3 - 4	1,5
CF-245	245	168	70	243	9 A 11	80 - 53	34	8	3 - 4	1,5
SF-285	285	173	73	271	9 A 11	100	32	8	3	2
CF-285	285	173	73	271	9 A 11	100	32	8	3	2
SF-310	311	198	102	269	9 A 11	65	34	7	4	3,15
CF-310	311	198	102	269	9 A 11	65	34	7	4	3,15
SF-340	340	196	73	331	9 A 11	65/80	33	8	4	2,85
CF-340	340	196	73	331	9 A 11	65/80	33	8	4	2,85
SF-400	395	215	91	376	9 A 13	90	38	8	4	4,4
CF-400	395	215	91	376	9 A 13	90	38	8	4	4,4

- Variações nas medidas (+ - 2 mm) podem ocorrer de acordo com a matéria-prima utilizada (PEAD, PA, PU).
- Para outras furações consulte-nos.
- Imagens meramente ilustrativas. Para especificações técnicas dos produtos solicite nossos desenhos técnicos.

Canecas Elevadores Plásticas!

Ganhe **CONFIABILIDADE** com aplicações de Canecas Elevadoras Plásticas.

Muita segurança agregada, com zero riscos de explosão em faiscamento.

Memória de Recuperação, evitando danos em caso de fortes impactos, facilitando qualquer procedimento de manutenção quando raramente necessário.

Correias LB



Correias Elevadoras.

Ótima adesão entre lonas com baixo índice de esticamento, muita resistência à tensões e acabamento de qualidade!

Características Técnicas:

REFERÊNCIA	Nº DE LONAS	TENSÃO ADM. (Kgf/cm)	ESPESSURA (mm)	PESO DA CARÇAÇA (Kg/m²)	TEMP. DE PICO
LB 2000	2	40	2,9	2,96	Nylon/Poliéster
LB 2000	3	60	4,2	4,4	Nylon/Poliéster
LB 2000	4	80	5,6	5,92	Nylon/Poliéster
LB 2000	5	100	7,7	7,4	Nylon/Poliéster
LB 2000	6	120	9,5	8,8	Nylon/Poliéster
Correia Elevadora X 4 Lonas X - 1/16 x 1/16 A/O/C	4	80	9	4,8	Nylon/Poliéster
Correia Elevadora X 5 Lonas X - 1/16 x 1/16 A/O/C	5	100	10	6	Nylon/Poliéster

Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão admissível (mm).

TENSÃO	LB 2000 - 2 LONAS	LB 2000 - 3 LONAS	LB 2000 - 4 LONAS	LB 2000 - 5 LONAS	LB 2000 - 6 LONAS
Até 30%	160	250	400	450	600
De 31% a 60%	200	300	450	500	750
Acima de 61%	250	350	500	600	800

Resistência a arrancamento:

PARAFUSO	LB 2000 - 3 LONAS	LB 2000 - 4 LONAS	LB 2000 - 5 LONAS	LB 2000 - 6 LONAS
1/4"	330 kg/f	490 kg/f	x	x
5/16"	X	580 kg/f	700 kg/f	880 kg/f
3/8"	X	630 kg/f	840 kg/f	1020 kg/f

Temos a Correia Elevadora mais adequada para aplicação de canecas conforme o seu projeto.

Oferecemos suporte técnico completo para auxiliá-lo a dimensionar sua correia de acordo com:

- Modelo!
- Espessura da cobertura de borracha!
- Quantidade de lonas!

Benefícios:

- Excelente adesão entre lonas!
- Alta resistência a tensões!
- Baixo índice de esticamento!
- Acabamento de primeira linha!

Nossas correias são desenvolvidas com padrão alto de qualidade, garantindo a segurança em primeiro lugar, eficiência e produtividade com extremo baixo custo de manutenção.



Correias LB



Correias Transportadoras.

Correias fabricadas em tecido nylon/poliéster, ideais para movimentação e transporte de cereais, fertilizantes, minérios, madeira, argila, caixas e sacarias.

REFERÊNCIA	Nº DE LONAS	COBERTURA	EMENDA VULCANIZADA	EMENDA MECÂNICA	EMENDA (mm)	PESO DA CARÇAÇA (kg/m ²)	COMPOSIÇÃO TECIDO
LB 140	2	1/16" x 1/16"	28	24	6	2,4	Nylon/Poliéster
LB 140	2	1/8" x 1/16"	28	24	7,2	2,4	Nylon/Poliéster
LB 220	2	3/16" x 11/16"	44	40	8,6	3,6	Nylon/Poliéster
LB 220	3	3/16" x 11/16"	66	60	11,3	4,6	Nylon/Poliéster
1/8X 1/16 X 3 Lonas	3	1/8 x 1/16	66	60	9	3,6	Nylon/Poliéster
Tipo Pneu de Trator	2	*1/16 x 1/16	28	24	**18	2,4	Nylon/Poliéster

Largura mínima da correia para acamamento em função do ângulo dos roletes:

ÂNGULO ROLETES	LB 140-2 LONAS 1/16" x 1/16"	LB 140-2 LONAS 1/8" x 1/16"	LB 220-2 LONAS 3/16" x 1/16"	LB 220-3 LONAS 3/16" x 1/16"	LB 220-3 LONAS 1/4" x 1/16"
20°	12"	12"	16"	24"	24"
30°/35°	14"	14"	18"	24"	24"
45°	20"	20"	24"	30"	30"

Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão admissível (mm):

TENSÃO	LB 140-2 LONAS 1/16" x 1/16"	LB 140-2 LONAS 1/8" x 1/16"	LB 220-2 LONAS 3/16" x 1/16"	LB 220-3 LONAS 3/16" x 1/16"	LB 220-3 LONAS 1/4" x 1/16"
Até 30%	165	165	200	330	330
De 31% a 60%	200	200	250	400	400
Acima de 61%	250	250	350	500	500

ESPECIFICAÇÕES:

- Baixo índice de esticamento;
- Resistência ao impacto e à abrasão;
- Flexibilidade para acamamento;

Indicada para longas distâncias de movimentação.

Para cada produto, um tipo de cobertura específico.



Fixadores

Os Parafusos para Canecas Transportadoras possuem o formato de cabeça adequada para adentrar na correia no momento da fixação, de forma a não exercer resistência ou impacto com tambor de acionamento durante o funcionamento do Elevador de Canecas.

Sua principal função é aumentar a área de contato da porca com a Caneca Elevadora. Para que não haja comprometimento da estrutura da caneca pela arruela, são importantes duas características:



- *Dinâmica externo da arruela tem de ser menor que diâmetro da concavidade da caneca, de forma que a borda da arruela não se apoie sobre a área plana da peça!*

- *Acabamento de borda não cortante, que pode gerar corte da caneca durante funcionamento do equipamento!*

KIT ELEVADOR:

Fornecemos todos os itens necessários para a montagem do seu elevador, com o kit composto por:

- *Canecas!*
- *Correias!*
- *Splices!*
- *Fixadores!*



Borracha Líquida



- Impermeabilizações de lajes de concreto, banheiros, sacadas, floreiras, cozinha, muro de arrimo, baldrame, piscinas, calhas metálicas ou de concreto, jardineiras, janelas, telhados metálicos, fibrocimento, reservatórios, abóbodas, sheds e junta de dilatação;
- Impermeabilização naval, como barcos, canoas, lanchas, etc;
- Impermeabilização de madeira em geral, como postes, cercas, celeiros, barracões e dormentes;
- Impermeabilização e selagem de fundações e cavas;
- Pintura anti-corrosiva de tubos de aço, enterrado ou aéreo;
- Recuperação de impermeabilização executada com manta asfáltica, proteção de poliuretano ou poliestireno expandido;
- Aplicação direta em telhas metálicas, sem necessidade de primer;
- Aceita o assentamento direto de diversos tipos de revestimentos (pisos cerâmicos, pastilhas, mármore, granitos e tinta acrílica elastomérica) em área externa com argamassa AC III;



CARACTERÍSTICAS

- Atóxica;
- Memória de recuperação superior a 90%;
- Acompanha as dilatações do substrato, não apresentando trincas na superfície;
- Antiferrugem;
- Resistente aos raios UV e variações de temperatura;
- Resistente a impactos;
- Resistente a intempéries, névoa salina, ressecamento e oxidação;
- Pode ser aplicado em áreas externas e internas.

OBSERVAÇÕES:

- O produto em hipótese alguma deve ser aplicado em superfícies úmidas, oleosas, empoeiradas ou substratos que estejam se soltando de camadas internas. Não será dada garantia nos casos de aplicações nestas condições;

- O uso de tela poliéster é recomendado para locais que receberão pressão excessiva, como piscinas ou caixas d'água, ou para estruturação de emendas de superfícies, cantos, quinas, rachaduras. A mesma deve ser aplicada entre 1ª e 2ª camada de aplicação de borracha;

- Rachaduras com mais de 5 mm de espessura devem ser preenchidas fisicamente com material adequado e apenas depois ser realizado aplicação da borracha líquida;

- Não recomendamos uso de borracha nos casos de pressão negativa, ou seja, quando a borracha está posicionada do lado externo do ponto de infiltração, uma vez que poderá em muitos casos, além de provocar bolhas no local aplicado, comprometimento da estrutura interna do local impermeabilizado.

COMO APLICAR:

1º PASSO: Limpe bem o substrato a aplicar a borracha, ela só adere a superfícies bem fixadas, imunes de pó, oleosidade e umidade.

2º PASSO: Aplicar de 1kg a 2,5kg de borracha por metro quadrado, equivalente de 2 a 5 demãos com estruturação de tela, observando que a quantia de borracha estimada vai de acordo com a regularidade do substrato a ser aplicado. O tempo de espera de secagem entre demãos é de 4 horas.

3º PASSO: Após a finalização do processo, aguardar 72 horas para secagem total do produto.

USOS:



CONSTRUÇÃO
NÁUTICA



CONSTRUÇÃO
CIVIL



CONSTRUÇÃO
AGRÍCOLA

Esferas de Borracha



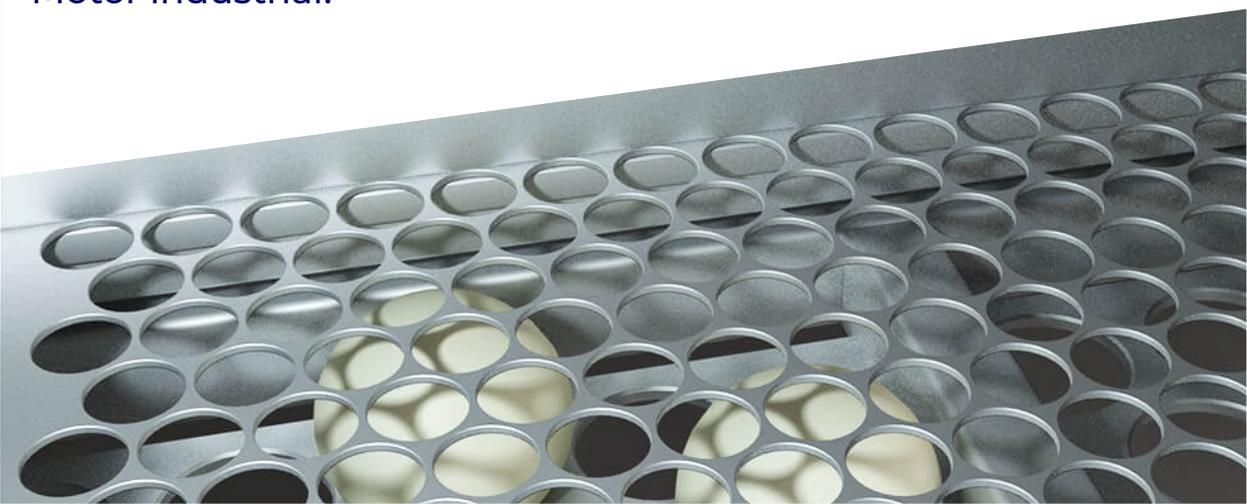
As Esferas de Borrachas são utilizadas nos quadros das peneiras de máquinas de pré-limpeza e classificação de grãos para melhorar o desempenho e reduzir o entupimento dos orifícios da peneira.

Seu formato de bolinha de borracha maciça nos diâmetros 30mm, 32mm e 50mm (com 50 ou 60 shore) permite uma eficiência muito maior no equipamento, pois a trepidação da máquina impulsiona fazendo a esfera percorrer toda a peneira, melhorando a produtividade.

As esferas de pré-limpeza são atóxicas e resistentes, feitas com matéria-prima de alta qualidade.

Ferramentas compatíveis:

- Elevador Automotivo!
- Betoneiras!
- Compressores!
- Ordenhadeiras!
- Cortadores de Grama!
- Moinhos!
- Máquinas Agrícolas e Industriais em geral!
- Máquina de lavar!
- Motor industrial!





(43) 3327-5411

(43) 9 9806-8700

vendas@londresbelt.com.br

www.londresbelt.com.br

Avenida São João N°2925

Londrina - PR